

La gamme la plus complète pour votre fin de ligne

Formeuses de caisses



BEM 100



BEM 200



BEM 200xs



BATEC



BEM XL

Solutions d'encaisseage



ZENIT



SWING



Bizzy



Robot collaboratif



Solutions robotiques

Fermeuses automatiques de caisses



CS15



CS25



CS35



CS45

Palettiseurs



4AXIS



Cobot



Cellules de palettisation compactes



Robot palettiseur

Banderoleuses de palettes automatiques



LINE



SPIN

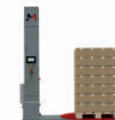


COVER

Banderoleuses de palettes Semi-automatiques



Single+ 2.0 FM



Single+ 2.0



Single+ 2.0 TP



SENIOR A 2.0



Fenix+



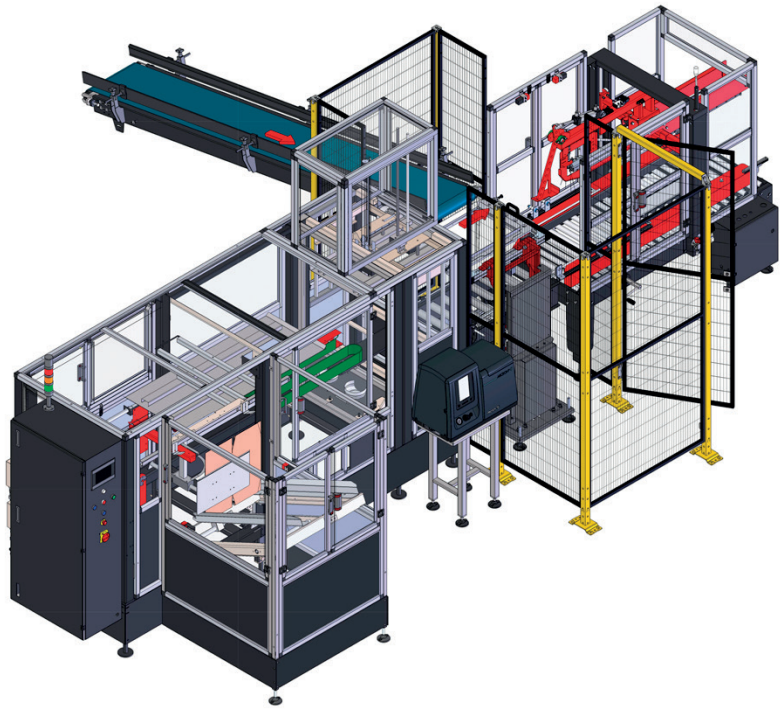
Ronda 900+



Rotex 700



Rotex 800

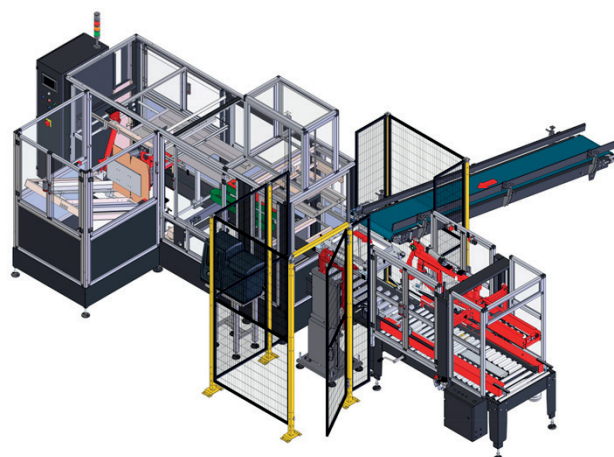


Conditionnement
bag-in-box



Conditionnement bag-in-box

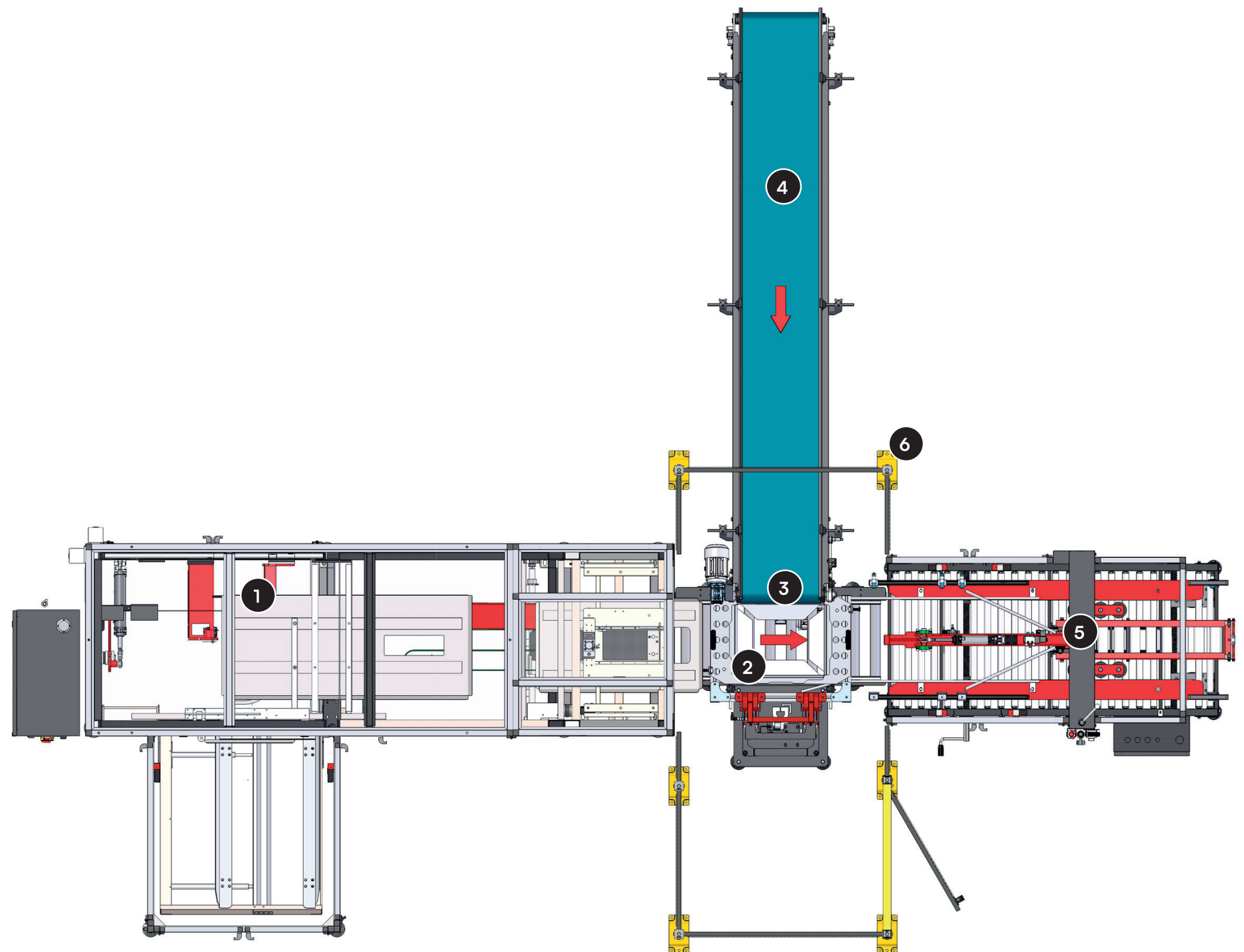
Cellule de formation de caisses, insertion de sacs par chute gravitationnelle et fermeture des caisses. Le poste d'insertion accepte des contenants de 3 à 20 litres.



PRODUIT		PRODUCTION
Type	Caisses	6 caisses/min
Mesures	3, 5, 10 y 20 litres	
Poids	20 kg	

COMPOSANTS	
1	Case forming machine
2	Motorized roller conveyor, L.1000 mm (includes box retainer)
3	Funnel-type device for opening box flaps
4	Belt conveyor on ramp
5	Case sealing machine
6	Protective fencing set

4726



6108